

**CALCOLO DELLA DURATA DELLE GUARNIZIONI SOGGETTE AD USURA / CALCULATION OF THE LIFE OF GASKETS SUBJECT TO WEAR**

Nel presente documento viene descritto come smontare i Booster Metal Work al fine di sostituire le guarnizioni presenti. Per completezza, con il kit di ricambio guarnizioni, vengono fornite tutte le guarnizioni presenti nel Booster. Si consiglia di sostituire periodicamente solo le guarnizioni che sono soggette ad usura:

- nr. 2, 5, 6, 9, 10, 12, 13, 15 per Booster Ø40 e Ø63;
- nr. 2, 3, 7, 9, 10, 11, 15, 16 per Booster Ø100

Tutte le altre guarnizioni vanno sostituite solo a fronte di un evidente danneggiamento. Prima di montare le nuove guarnizioni, pulire accuratamente l'interno del booster (camicie, corpo, sedi, pistoni, etc...) ed ingrassare con grasso MACON FLUOROGREASE 754A (codice 9910510) sia le sedi che le guarnizioni.

Per il calcolo della durata delle guarnizioni soggette ad usura, possono essere usate indicativamente le seguenti formule teoriche:

**BOOSTER Ø40:** Durata (ora) =  $30.000 \times \frac{(p2+1)}{Q2}$      **BOOSTER Ø63:** Durata (ora) =  $120.000 \times \frac{(p2+1)}{Q2}$      **BOOSTER Ø100:** Durata (ora) =  $460.000 \times \frac{(p2+1)}{Q2}$

dove:

**p2 [bar]** = pressione relativa in uscita

**Q [NI/min]** = portata in uscita

Dato che la durata delle guarnizioni dipende fortemente dalle condizioni operative consigliamo comunque di verificare periodicamente le perdite generali del prodotto.

*This document explains how to dismount Metal Work boosters and replace the gaskets. The gasket spare kit contains all the types of gasket mounted on the Booster. You are recommended to periodically replace only the gaskets subject to wear:*

- nr. 2, 5, 6, 9, 10, 12, 13, 15 for Booster Ø40 and Ø63
- nr. 2, 3, 7, 9, 10, 11, 15, 16 for Booster Ø100

*All the other gaskets must only be replaced when they are clearly damaged.*

*Before mounting the new gaskets, clean the inside of the booster (barrel, body, seats, pistons, etc ...) and lubricate with grease MACON FLUOROGREASE 754A (code 9910510) seats and gaskets.*

*The following theoretical formulae can be used to calculate, indicatively, the useful life of gaskets subject to wear:*

**BOOSTER Ø40:** Life (hour) =  $30.000 \times \frac{(p2+1)}{Q2}$      **BOOSTER Ø63:** Life (hour) =  $120.000 \times \frac{(p2+1)}{Q2}$      **BOOSTER Ø100:** Life (hour) =  $460.000 \times \frac{(p2+1)}{Q2}$

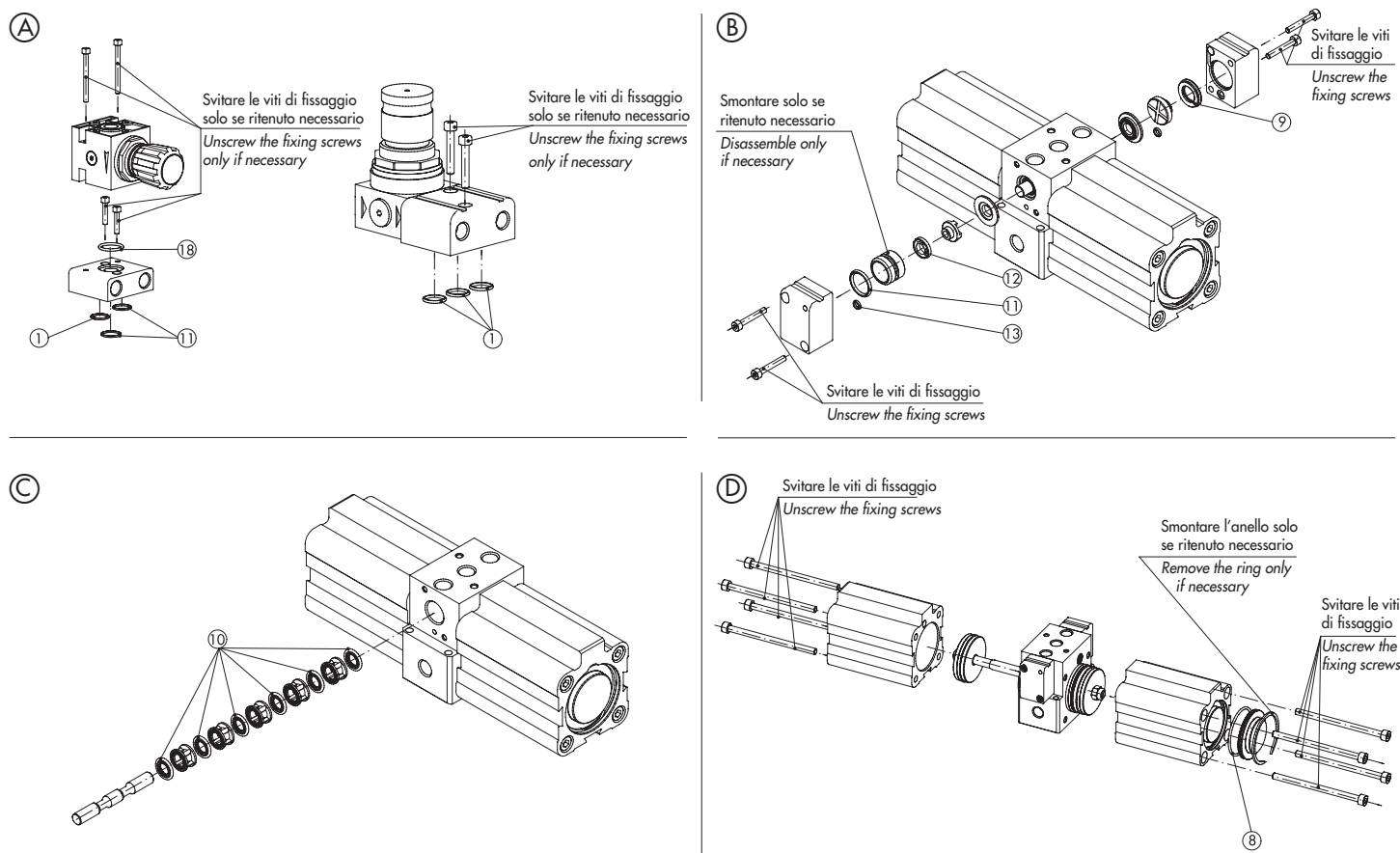
where:

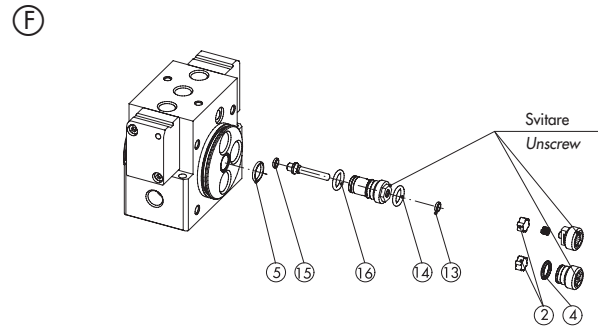
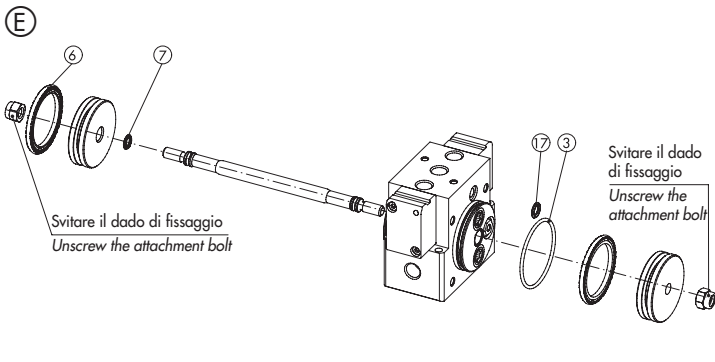
**p2 [bar]** = relative output pressure

**Q [NI/min]** = output flow rate

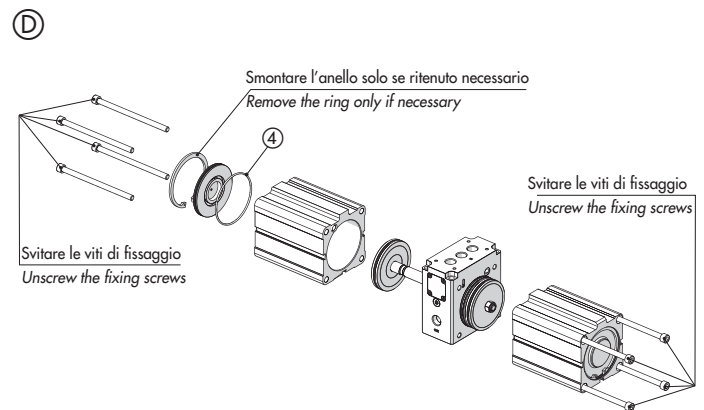
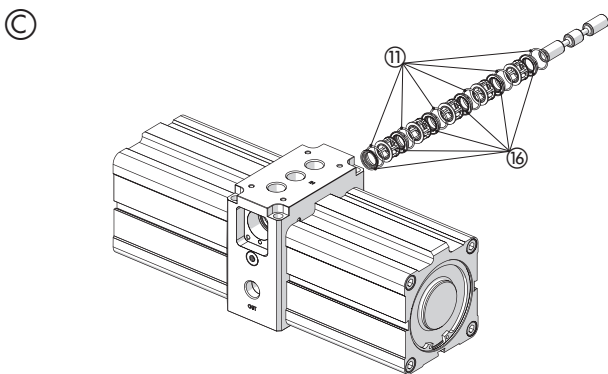
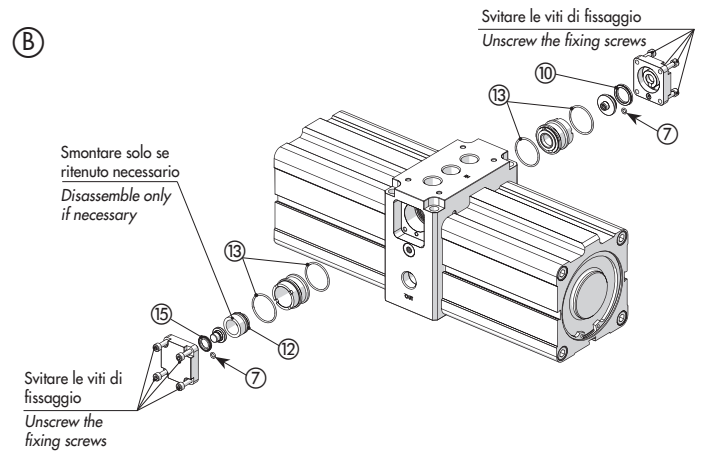
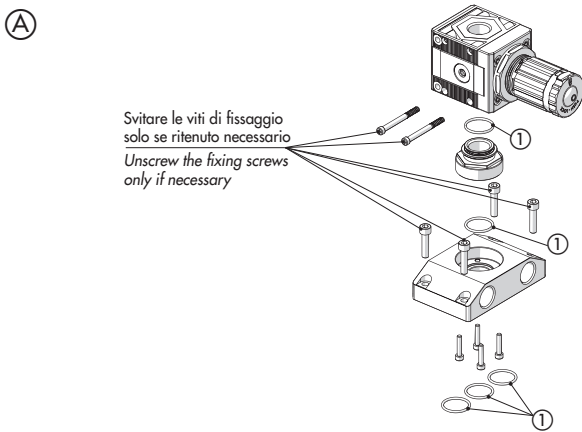
*Given that the useful life of the gasket depends heavily on operative conditions, we recommend to verify periodically product's leakage.*

**SEQUENZA DI SMONTAGGIO PER BOOSTER Ø40 e Ø63 / DISMOUNTING SEQUENCE FOR BOOSTER Ø40 and Ø63**





**SEQUENZA DI SMONTAGGIO PER BOOSTER Ø100 / DISMOUNTING SEQUENCE FOR BOOSTER Ø100**



**N.B.:** Si consiglia di eseguire l'intervento di manutenzione utilizzando l'apposito accessorio per montaggio cod. 9002791  
**N.B.:** It is advisable to carry out the maintenance operation using the specific accessory for assembling code 9002791

